



1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>M2</b>	Лист	Масса	Масштаб
								1:1
Разраб.						Лист	Листов	
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								